

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Dietermann GmbH & Co.**  
**Chemiestr. 1-3**  
**41751 Viersen**

ist für die Fertigungsschritte

**Gießen und Wärmebehandlung**

zur Herstellung von

**Gussteile aus Aluminium nach der EN 1706, 13981-3, DIN 1725  
sowie der DB EBN 918 058  
(u.a. Radsatzlagergehäuse, Gehäuseringe, Getriebegehäuse)**

qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen**



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Erneuerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 15.07.2009
- Betriebsbegehung am 29.10.2009
- Untersuchungsbericht Nr. RT 12769/09 vom 30.10.09; PT Nr. 12769.2/09 vom 02.11.2009 der DEKRA Material Testing GmbH Duisburg; TPW Nr. 35727 vom 09.11.09 der TPW ROWO Material Testing Neuss, Prüfbericht Nr. 906821 vom 05.11.09 der GMA - Werkstoffprüfung GmbH Prüflabor Dortmund

Einschränkungen:

Für die Ausführungen von Schweißarbeiten an Schienenfahrzeugen oder Komponenten für die DB AG ist die Qualifizierung als Schweißbetrieb nach EN 15085 erforderlich. Ferner sind die Forderungen der Richtlinie 951 der DB AG einzuhalten. Bei der Durchführung von zerstörungsfreien Prüfungen sind sofern nicht anders vereinbart die gültigen europäischen Normen (EN 473; 571, 12681, 1369 etc.) einzuhalten.

Ausgenommen aus der Qualifikation sind gegossene Bremsscheiben aus Aluminium nach BN 918 278

Geltungsdauer der Qualifikation: **November 2012**


Deutsche Bahn AG  
Systemverbund Bahn  
Qualitätssicherung Beschaffung  
System Fahrzeuge

Berlin, den 26.11.2009

i.V.

  
Möller

i.V.

  
Bismark